

MIV - module TPM



TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE

“ Un outil d'aide à la décision, fiable et personnalisable, pour une démarche continue d'amélioration de la productivité.



VOS GAINS

- Une vision synthétique, dynamique et fiable de la performance : tous les indicateurs TPM accessibles à tous en temps réel.
- Augmentation des rendements et de la qualité.
- Aide à l'amélioration de l'organisation des moyens de production.
- Cohésion renforcée des équipes production, maintenance et qualité.
- Des actions correctives plus réactives et plus pertinentes.

Le module TPM accompagne votre démarche de performance



Détection et suivi des arrêts

- Enregistrement automatique des arrêts.
- Collecte automatique des données de production avec le module Historian DHT : référence produit, données de réglage, ...



Analyse des causes d'arrêts

- Historique complet des évènements machines.
- Identification automatique des causes d'arrêt par l'automatisme ou par sélection manuelle dans une liste de choix.



Calcul et affichage automatique des indicateurs de performance - Application de la norme NF E60-182

- Rendement : TRS – TRE - TRG.
- Maintenance : MTBF – MTTR – DO – Pareto des défauts.
- Qualité : Taux de qualité, taux de rebuts.



Suivi, analyse et diffusion des informations

- Tableaux de bord personnalisables et dynamiques par usine/atelier/ligne/équipement/production.
- Portail d'exploitation WEB.
- Affichage sur grand écran avec défilement automatique : Management Visuel.

Des bénéfices concrets

PRODUCTION

- Comparaison cadence réelle / objectif
- Taux de qualité
- Analyse du niveau de fonctionnement des installations

Définition des axes d'amélioration.

MAINTENANCE

- Analyse des défauts

Définition des actions pour gagner en fiabilité et cadence.
Pilotage de la stratégie de maintenance.

QUALITÉ

- Analyse du taux de qualité

Suivi des rebuts.
Analyse du contexte de production.
Pilotage de la politique qualité.

STRATÉGIE

- Analyse du taux de charge des moyens de production

Justification des investissements en équipements et ressources.
Prise de nouvelles commandes.